

Модификатор для изделий методом вибро-прессования МВП-500

Модификатор бетона для изготовления изделий из жестких бетонных смесей и изделий с низким содержанием воды и цемента.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

МВП-500 – модификатор бетона на основе эфиров поликарбоксилата специально разработан для изготовления изделий из жестких бетонных смесей, а также производства готовых бетонных изделий с низким содержанием воды и цемента.

Благодаря своему уникальному принципу действия **МВП-500** полностью использует потенциал гидратации цемента, который приводит к повышению ранней прочности и сокращению времени твердения.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Позволяет достичь оптимизации состава бетона;
- Быстрый набор ранней прочности, высокая конечная прочность;
- Меньшая чувствительность к изменению содержания воды;
 - Позволяет достичь высокого коэффициента уплотнения - очень важный фактор для жестких бетонных смесей;
 - Повышает производительность, за счет увеличения скорости формования изделий;
 - Получение четких граней и боковых поверхностей изделий при минимальной вибрации;
 - Сокращение износа оборудования за счет уменьшения трения между формой и бетоном.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Нельзя добавлять в сухую смесь! Следует вводить добавку вместе с водой затворения (предпочтительно с последней третью воды). Наилучший эффект наблюдается, когда добавка вводится в бетонную смесь после добавления всей воды. В любом случае необходимо обеспечивать достаточное время перемешивания после введения добавки.

ДОЗИРОВКА

Рекомендуемая дозировка **0.4%** от массы цемента. Точное количество добавки следует подбирать в лаборатории путем проведения пробных замесов.

СОВМЕСТИМОСТЬ

МВП-500 совместим со всеми типами цементов. Не рекомендуется при приготовлении бетонной смеси совмещать с суперпластификатами на основе нафталинов, т.к. это приводит к снижению эффективности и увеличению дозировки добавки. При использовании других добавок необходимо проверить их совместимость с **МВП-500**.

Общество с Ограниченной Ответственностью Завод Поликарбоксилатов «Оренбуржье»

Модификатор для изделий методом вибро-прессования МВП-500

Показатель	Значение показателя
Внешний вид	Жидкость светло-желтоватого цвета
Плотность при 20°C, г/см ³	1.05±0.02
Водородный показатель, рН	5-7
Содержание Cl-иона, в масс. %, не более	0,1

УПАКОВКА

МВП-500 поставляется в ИВС контейнерах по 1000 кг.

СРОК ГОДНОСТИ

Минимальный срок годности - 12 месяцев при хранении в соответствии с инструкцией производителя в закрытой оригинальной упаковке.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить при температуре не ниже +5°C. Избегать попадания прямых солнечных лучей, защищать от высоких температур. Несоответ-

ствие рекомендуемым условиям хранения может привести к изменению свойств продукта.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ И ТРАНСПОРТИРОВКА

При работе рекомендуется использовать защитные перчатки и очки. В случае попадания на кожу промыть водой. Не допускать попадания на слизистые оболочки, при попадании промыть обильным количеством воды. **МВП-500** невоспламеняющийся.

Продукция сертифицирована.

Условия производства и особенности применения нашей продукции в каждом случае различны. В технических описаниях мы можем предоставить лишь общие указания по применению. Эти указания соответствуют нашему сегодняшнему уровню осведомленности и опыту. Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала. Для получения дополнительной информации следует обращаться за рекомендациями к специалистам ООО Завод Поликарбоксилатов «Оренбуржье»

Представленная информация основана на нашем опыте и знаниях на сегодняшний день. Из-за наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь к представителю. ООО Завод Поликарбоксилатов «Оренбуржье».

КОНТАКТЫ:

Общество с Ограниченной Ответственностью Завод Поликарбоксилатов «Оренбуржье»

Юр. адрес: 460019, г. Оренбург, Терешковой, дом 295. Тел: +7(35-32)-28-01-22, www.superplasticizer.ru

**Общество с Ограниченной Ответственностью Завод Поликарбоксилатов
«Оренбуржье»**

Модификатор для изделий методом вибро-прессования МВП-500